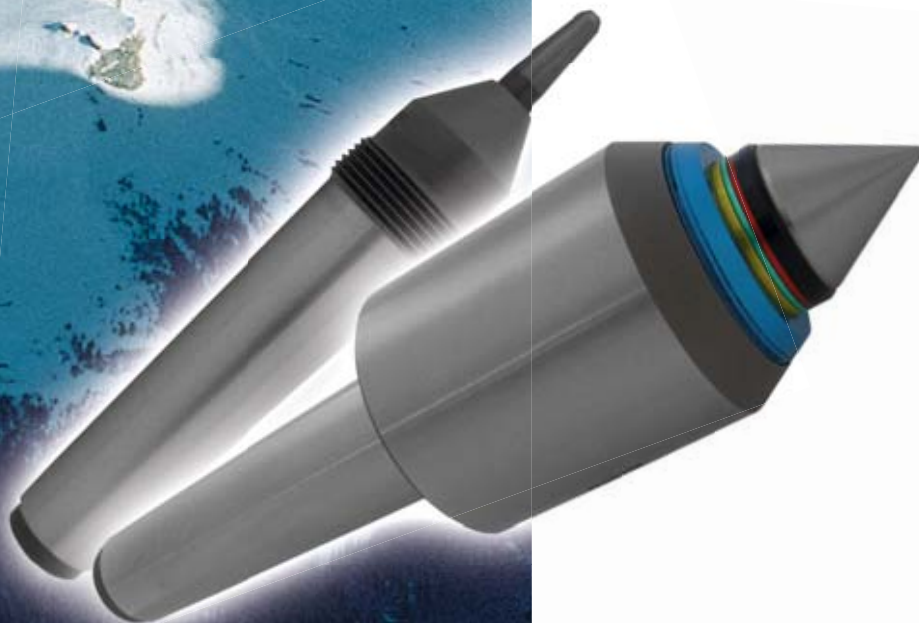


NEWS

- **Mitlaufende- und feste Zentrierspitzen**
- **Zubehör**
- **Pointes de centrage tournantes et fixes**
- **Accessoires**
- **Live- and dead centers**
- **Accessories**



Mitlaufende Zentrierspitzen

Baureihe T mit VDI Aufnahme	3
Baureihe P mit Hartmetall Einsatz	4
Baureihe O mit Druckanzeige	4

Feste Zentrierspitzen

Vollspitze lang	5
Mitnehmerspitze	5
Vollspitze Diamant beschichtet	5
Vollspitze lang Diamant beschichtet	5
Zentriereinsatzhalter	6
Spitzeneinsatz Kegelstumpfspitze zu Spannzangenspitze	6
Werkzeugstahl Zentrierspitzen	7

Zubehör

Kegelreiniger	8
Schleifmitnehmer	8

Pointes de centrage tournantes

Typ T avec serrage VDI	3
Typ P avec métal dur	4
Typ O avec indication de pression	4

Pointes de centrage fixes

Pointe pleine longue	5
Pointe d'entraîneur	5
Pointe pleine recouvert diamant	5
Pointe pleine longue recouvert diamant	5
Embouts support	6
Insert pointe tronconique pour pince pointe fixe	6
Pointes en acier à outils	7

Accessoires

Nettoyeur pour cône	8
Entraîneur rectification	8

Live center

Typ T with VDI holding fixture	3
Typ P with carbide	4
Typ O with pressure indicator	4

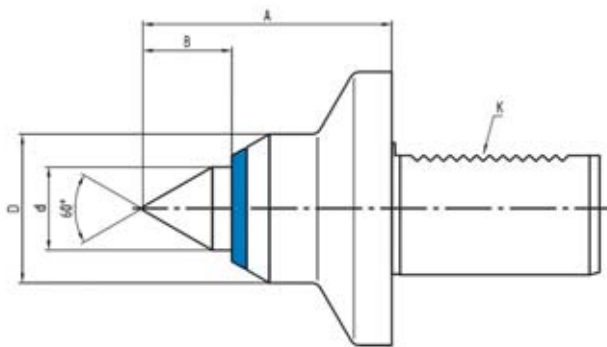
Dead center

Full male center long	5
Driver center	5
Full male center diamont coated	5
Full male center long diamond coated	5
Inserts holder	6
Blunt male center insert for collet center	6
tool Steel centers	7

Accessories

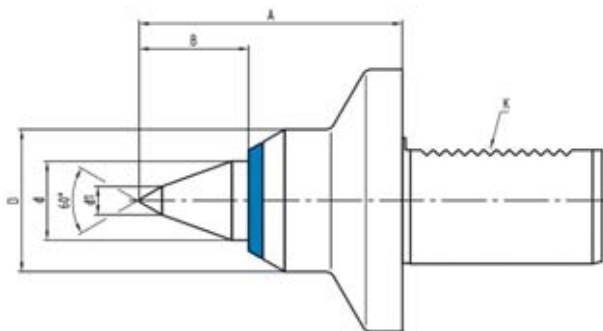
Cone cleaner	8
Grinding driver	8

Mitlaufende Zentrierspitze Typ TN
Pointe de centrage tournante Type TN
Live center Type TN



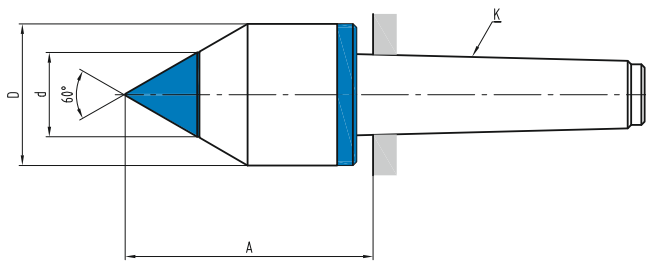
Typ	Aufnahme	A	B	D	d	Artikel-Nr.
TN-2 VDI-30	VDI-30	67	23	40	20	3.0122.171
TN-3 VDI-40	VDI-40	75.5	27	45	25	3.0123.172
TN-4 VDI-50	VDI-50	87	33	55	30	3.0124.173

Mitlaufende Zentrierspitze Typ TV
Pointe de centrage tournante Type TV
Live center Type TV



Typ	Aufnahme	A	B	D	d	d ₁	Artikel-Nr.
TV-2 VDI-30	VDI-30	73	29	40	20	7	3.0222.171
TV-3 VDI-40	VDI-40	83	34.5	45	25	9	3.0223.172
TV-4 VDI-50	VDI-50	96	42	55	30	12	3.0224.173

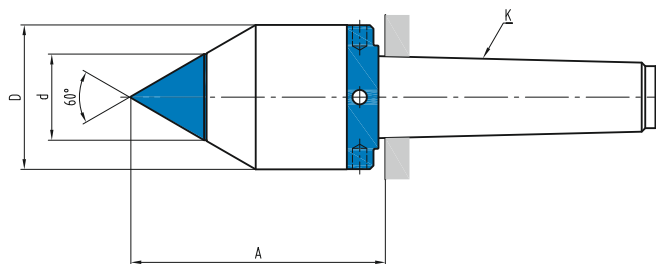
Mitlaufende Zentrierspitze Typ PH mit Abdeckscheibe
Pointe de centrage tournante Type PH avec disque
Live center Type PH with cover disc



Mit Hartmetall-Einsatz
 Avec métal dur
 With carbide

Typ	Aufnahme	A	D	d	Werkstückgewicht Max. kg.	Axialkraft Max. da N	Zulässige Drehzahl Min ⁻¹ max.	Art. Nr.
PH-242	Morse 2	73	42	25	50	200	4000	3.0442.101
PH-252	Morse 2	79	52	25	100	300	3000	3.0442.3101
PH-342	Morse 3	73.5	42	25	50	200	4000	3.0443.2101
PH-352	Morse 3	79.5	52	25	100	300	3000	3.0443.101
PH-452	Morse 4	81.5	52	25	100	300	3000	3.0444.3101

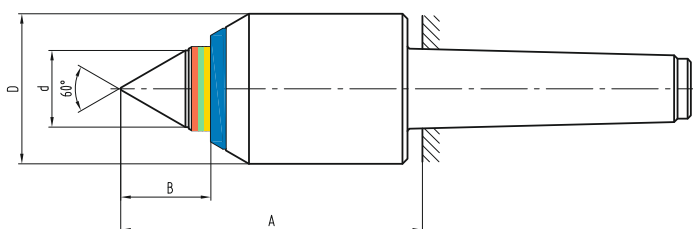
Mitlaufende Zentrierspitze Typ PH mit Abdrückmutter
Pointe de centrage tournante Type PH avec ecrou d'extraction
Live center Type PH with extraction nut



Mit Hartmetall-Einsatz
 Avec métal dur
 With carbide

Typ	Aufnahme	A	D	d	Werkstückgewicht Max. kg.	Axialkraft Max. da N	Zulässige Drehzahl Min ⁻¹ max.	Art. Nr.
PH-242	Morse 2	73	42	25	50	200	4000	3.0442.102
PH-252	Morse 2	79	52	25	100	300	3000	3.0442.3102
PH-342	Morse 3	73.5	42	25	50	200	4000	3.0443.2102
PH-352	Morse 3	79.5	52	25	100	300	3000	3.0443.102
PH-452	Morse 4	81.5	52	25	100	300	3000	3.0444.3102

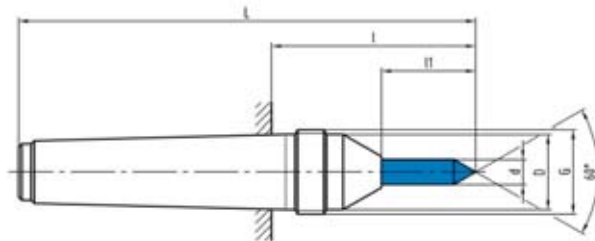
Mitlaufende Zentrierspitze Typ ON
Pointe de centrage tournante Type ON
Live center Type ON



Mit Druckanzeige
 Avec indication de pression
 With pressure indicator

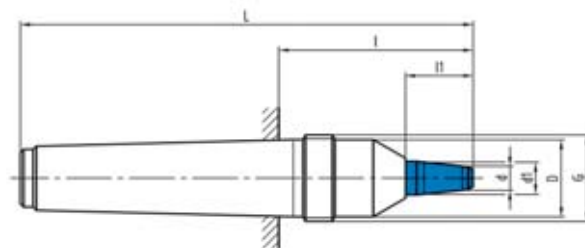
Typ	Aufnahme	A	B	D	d	Werkstückgewicht Max. kg.	Axialkraft Max. da N	Zulässige Drehzahl Min ⁻¹ max.	Art. Nr.
ON-2	Morse 2	80	23	40	18	250	400	7500	3.0132.101
ON-3	Morse 3	90.5	27	45	23	420	500	6000	3.0133.101

Vollspitze lang
Pointe pleine longue
Full male center long



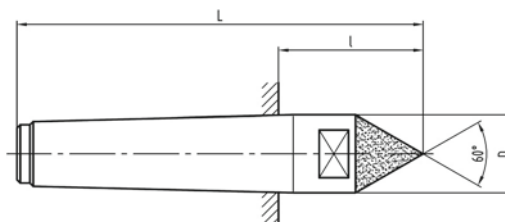
Kegel	D	d	L	l	l1	G	Artikel-Nr.
Morse 3	24.1	4	130.5	50	15	M27x1.5	3.8801.042
Morse 3	24.1	6	135.5	55	20	M27x1.5	3.8801.043
Morse 3	24.1	8	145.5	65	30	M27x1.5	3.8801.044
Morse 4	31.6	8	177.5	75	30	M36x1.5	3.8801.045
Morse 4	31.6	10	182.5	80	35	M36x1.5	3.8801.046
Morse 4	316	12	187.5	85	40	M36x1.5	3.8801.047

Mitnehmerspitze
Pointe d'entraîneur
Driver center



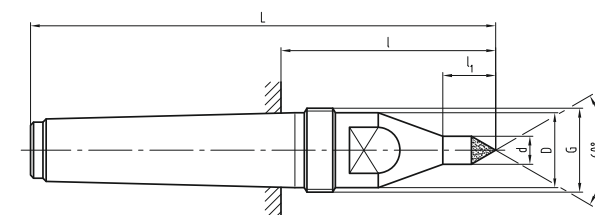
Kegel	D	d	d ₁	L	l	l1	G	Art. Nr.
Morse 3	24.1	2.5	5	140	59.5	20	M27x1.5	3.8809.001
Morse 3	24.1	5	7.5	140.5	60	20.5	M27x1.5	3.8809.002
Morse 3	24.1	7.5	10	141	60.5	21	M27x1.5	3.8809.003
Morse 3	24.1	10	12.5	141.5	61	21.5	M27x1.5	3.8809.004

Vollspitze Diamant beschichtet
Pointe pleine recouvert diamant
Full male center diamond coated



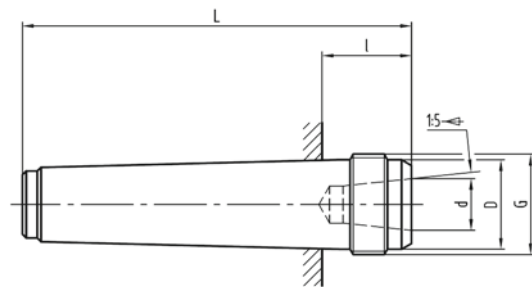
Kegel	D	l	L	SW	Art. Nr.
Morse 2	18	100	36	16	3.8801.033
Morse 3	24.1	125	44.5	19	3.8801.034
Morse 4	31.6	160	57.5	27	3.8801.035

Vollspitze lang Diamant beschichtet
Pointe pleine longue recouvert diamant
Full male center long diamond coated



Kegel	D	d	L	l	l1	SW	G	Art. Nr.
Morse 2	18	9	120	56	17	16	M22x1.5	3.8801.030
Morse 3	24.1	9	149.5	69	17	19	M27x1.5	3.8801.031
Morse 4	31.6	9	190	87.5	17	27	M36x1.5	3.8801.032

Zentriereinsatzhalter
Embouts Support
Inserts Holder



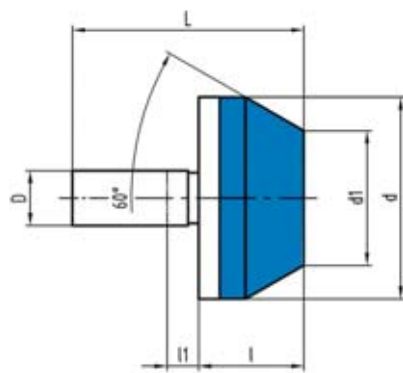
Kegel	D	d	L	l	G	Art. Nr.
Morse 3	24.1	14	104.5	24	M27x1.5	3.8810.001
Morse 4	31.6	18	132.5	30	M36x1.5	3.8810.002
Morse 5	44.7	28	174.5	45	M48x1.5	3.8810.003

Der Zentriereinsatzhalter dient zur Aufnahme von Zentriereinsätzen. Die zur Verfügung stehenden Zentriereinsätze sind im Katalog „mitlaufende Zentrierspitzen“ oder im Internet auf www.gprtops.ch ersichtlich.

L'Embouts support est construit pour tenir les embouts. Les embouts disponibles se trouvent dans notre catalogue „Pointes tournantes“ aux pages 10/11 ou dans l'internet sous www.gprtops.ch.

The Inserts holder is made for holding the inserts. You can find the different inserts in our catalogue „Live Centers“ on pages 10/11 or on our homepage www.gprtops.ch.

Spitzeneinsatz Kegelstumpfspitze
Insert pointe tronconique
Blunt male center insert



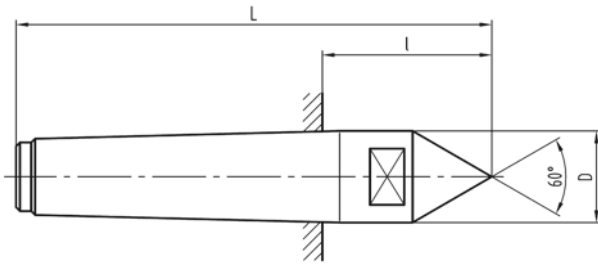
Typ	D (h6)	d	d ₁	L	l	l ₁	Artikel-Nr.
301	10	18	7.5	47	17	9	4.8807.301
302	10	28	13.5	51	21	9	4.8807.302
303	13	38	23	53	23	7.5	4.8807.303
304	13	48	32	55	25	7.5	4.8807.304

Der Spitzeneinsatz Kegelstumpfspitze ist eine Erweiterung des bestehenden Programms. Der Spitzeneinsatz Kegelstumpfspitze wird in der Spannzangenspitze aufgenommen. Die Spannzangenspitze und weitere Spitzeneinsätze sind im Katalog „Hochpräzise feste Zentrierspitzen“ auf der Seite 12 oder im Internet unter www.gprtops.ch ersichtlich.

L'insert pointe tronconique est un élargissement du programme existant. L'insert pointe tronconique sera utilisée avec la pince pointe fixe. La Pince pointe fixe et d'autres inserts interchangeables se trouvent dans notre catalogue „Pointes de centrage fixes de haute précision“ à la page 12 ou dans l'internet sous www.gprtops.ch.

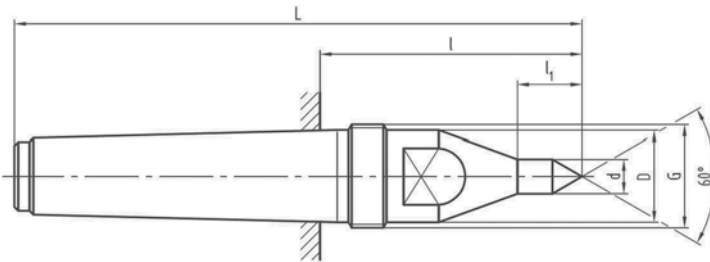
The blunt male center insert is an extension of the existing program. The blunt male center insert is to use with the collet center. The collet center and different inserts are to find in our catalogue „High precision dead centers“ on page 12 or on our homepage www.gprtops.ch.

Vollspitze Stahl gehärtet
Pointe pleine Acier durciment
Full male center Steel hardened



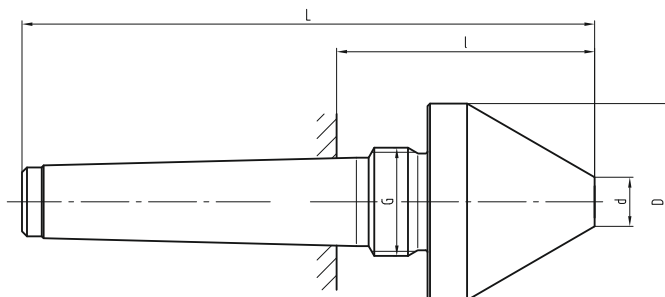
Kegel	D	l	L	SW	Art. Nr.
Morse 2	18	100	36	16	3.8801.039
Morse 3	24.1	125	44.5	19	3.8801.040
Morse 4	31.6	160	57.5	27	3.8801.041

Vollspitze lang Stahl gehärtet
Pointe pleine longue Acier durciment
Full male center long Steel hardened



Kegel	D	d	L	l	l1	SW	G	Art. Nr.
Morse 2	18	9	120	56	17	16	M22x1.5	3.8801.036
Morse 3	24.1	9	149.5	69	17	19	M27x1.5	3.8801.037
Morse 4	31.6	9	190	87.5	17	27	M36x1.5	3.8801.038

Kegelstumpfspitze Stahl gehärtet
Pointe tronconique Acier durciment
Blunt male center Steel hardened



Kegel	D	d	L	l	G	Art. Nr.
Morse 2	40	10	116.5	52.5	M22x1.5	3.8803.018
Morse 2	80	30	134	70	M22x1.5	3.8803.019
Morse 3	75	20	155.5	75	M27x1.5	3.8803.020
Morse 3	125	60	164.5	84	M27x1.5	3.8803.021
Morse 4	75	20	181	78.5	M36x1.5	3.8803.022
Morse 4	125	60	190	87.5	M36x1.5	3.8803.023
Morse 5	75	20	210	80.5	M48x1.5	3.8803.024
Morse 5	125	60	219	89.5	M48x1.5	3.8803.025

Kegelreiniger
Nettoyeur pour cône
Cone Cleaner

Kegel	Art. Nr.
Morse 1	2.4600.001
Morse 2	2.4600.002
Morse 3	2.4600.003
Morse 4	2.4600.004
Morse 5	2.4600.005
Morse 6	2.4600.006



Schleifmitnehmer
Entraîneur rectification
Grinding driver

Spannbereich	Art. Nr.
Ø6.5 – Ø12.5	3.8980.001
Ø11 – Ø22.5	3.8980.002
Ø18.5 – Ø38	3.8980.003
Ø28.5 – Ø58	3.8980.004



Sonderanfertigungen

Herstellung gemäss Kundenzeichnung/Neukonstruktion

Seit Jahren stellen wir Zentrierspitzen nach den Angaben der Kunden her. Nennen Sie uns Ihre Aufspan-, beziehungsweise Bearbeitungsaufgabe – diese Informationen sind für uns ausreichend, um damit die gewünschte Zentrier- oder Mitnehmerspitze zu konstruieren und herzustellen.

Mit anderer Werkzeugaufnahme

Wir stellen Ihre Spitze selbstverständlich auch mit der von Ihnen gewünschten Werkzeugaufnahme her:

- Morsekegel
- Steilkegel
- HSK
- metrische Kegel
- usw.

Fabrications spéciales

Exécution selon vos dessins/nouvelle construction

Depuis des années, nous fabriquons des pointes de centrage conformes aux instructions des clients. Indiquez-nous votre problème de porte-outils ou d'usinage, ces informations nous suffiront pour construire et produire la pointe de centrage ou d'entraînement souhaitée.

Avec un autre porte-pièce

Nous fabriquons bien sûr votre pointe avec le porte-pièce que vous souhaitez:

- cône morse
- cône raide
- HSK
- cône métrique
- etc.

Customised products

Manufacture to customer drawings and design of new Solutions

We have been manufacturing centers designed to meet customer requirements since many years. Specify your work-holding and machining task and we will get back to you with our solutions, based on our specialized know-how and experience.

With different interface

We can also manufacture your center with the interface of your choice:

- morse tapers
- steep tapers
- hollow shaft tapers
- metric tapers
- etc.